

Spis treści

1. Wstęp	7
2. Narzędzia i organy dyskowe do urabiania skał trudnourabialnych i abrazyjnych.....	10
2.1. Analiza własności skał.....	12
2.2. Próby urabiania skał pojedynczymi narzędziami	14
2.3. Próby urabiania skał organem dyskowym	20
2.4. Podsumowanie	26
3. Wpływ parametrów materiałowych oraz technologii wykonania narzędzi dyskowych niesymetrycznych na ich trwałość.....	29
3.1. Wprowadzenie	29
3.2. Badania laboratoryjne wybranych narzędzi dyskowych	30
3.2.1. Badania makroskopowe	30
3.2.2. Badania fraktograficzne	31
3.2.3. Analiza składu chemicznego.....	32
3.2.4. Badania twardości	32
3.2.5. Badania mikroskopowe.....	33
3.2.6. Krótka charakterystyka zastosowanych stali i analiza uzyskanych wyników.....	36
3.3. Propozycja opracowania narzędzi dyskowych odlewanych.....	38
3.4. Wykonanie narzędzi dyskowych odlewanych	41
3.5. Próby poligonalne narzędzi dyskowych odlewanych i wytaczanych	46
3.6. Wytypowanie materiału na narzędzia dyskowe z wykorzystaniem oprogramowania i bazy danych CES EduPack	53
3.7. Podsumowanie	57
4. Badania wpływu zanieczyszczenia na wartość współczynnika tarcia między okładziną bębna a taśmą.....	59
4.1. Wprowadzenie	59
4.2. Stanowisko do badań współczynnika tarcia	60
4.2.1. Budowa stanowiska.....	60
4.2.2. Badania współczynnika tarcia między taśmą a okładziną bębna napędowego.....	63
4.3. Podsumowanie i wnioski	66

5. Możliwości urabiania złóż surowców skalnych za pomocą specjalistycznego osprzętu roboczego do koparek jednonaczyniowych podsiębiernych	68
5.1. Wprowadzenie	68
5.2. Kryteria doboru koparki podsiębiernej jako nośnika osprzętu do urabiania skał....	69
5.3. Urabianie złóż surowców skalnych za pomocą młotów hydraulicznych	71
5.4. Urabianie złóż surowców skalnych za pomocą głowic frezujących poprzecznych	76
5.5. Urabianie złóż surowców skalnych za pomocą zrywaków wibracyjnych.....	83
5.6. Podsumowanie	90
6. Koncepcyjny układ sterowania dla górniczych maszyn autonomicznych poruszających się w nieznanym otoczeniu	93
6.1. Wprowadzenie	93
6.2. Idea autonomii maszyn górniczych	94
6.3. Zadania nadzawanego układu sterowania.....	95
6.4. Zadanie poszukiwania celu.....	98
6.5. Symulacja zadania „podążaj do celu”.....	100
6.6. Podsumowanie	102
7. Zagadnienia wyznaczania parametrów pracy wibracyjnych kruszarek szczękowych	104
7.1. Wprowadzenie	104
7.2. Opis stanowiska badawczego	106
7.3. Charakterystyka materiałów użytych do badań	108
7.4. Metoda i plan badań.....	110
7.4.1. Metoda badań	110
7.4.2. Plan doświadczenia	114
7.4.3. Wyniki badań	115
7.5. Podsumowanie	127