

Spis treści

Wykaz ważniejszych oznaczeń	9
1. Wstęp	11
2. Wyroby ze stopów Fe-C	16
2.1. Klasyfikacja stali do cynkowania	17
2.2. Klasyfikacja żeliwa do cynkowania	19
2.3. Obróbka strumieniowo-ścierna stali i żeliwa	20
2.4. Obróbka cieplna żeliwa	22
3. Odtłuszczanie wyrobów stalowych	23
3.1. Roztwory wodne alkaliczne	26
3.2. Roztwory wodne kwaśne	27
4. Trawienie wyrobów stalowych	28
4.1. Ochrona i eksploatacja kąpieli trawiących	31
4.2. Regeneracja kąpieli trawiących	32
4.3. Usuwanie powłoki cynkowej	33
5. Aktywacja wyrobów stalowych w topniku	35
5.1. Regeneracja topnika	39
6. Suszenie wyrobów stalowych	41
7. Cynkowanie zanurzeniowe wyrobów stalowych	43
7.1. Ciągła metoda cynkowania	50
7.2. Jednostkowa metoda cynkowania	54
7.3. Klasyczna kąpiel cynkownicza	61
7.4. Stopowa kąpiel cynkownicza	69
7.5. Kształtowanie budowy powłoki cynkowej	75
7.6. Cynkowanie niskotemperaturowe	82

7.7. Cynkowanie wysokotemperaturowe	85
7.8. Wady powłoki cynkowej	90
7.9. Cynk twardy	93
7.10. Popiół i zgar	97
8. Chłodzenie wyrobów ocynkowanych	99
Streszczenie	101
Summary	103
Literatura	105